

گاز آرگون

نام اختصاری گاز: آرگون , Ar , Argon

UN1006

CAS Number : 7440-37-1

18

Ar

Argon
39.948

آنالیز گاز آرگون:

	Alphagaz 2	Alphagaz 1	Alphagaz HP	Alphagaz 1000
Moisture	< 0.5 ppm	< 3 ppm	< 5 ppm	< 3 ppm
Oxygen	< 0.5 ppm	< 2 ppm	< 5 ppm	< 2 ppm
Total Hydrocarbons	< 0.1 ppm	< 0.5 ppm	< 2 ppm	< 0.5 ppm
Carbon Dioxide	< 0.5 ppm	< 1 ppm*		< 1 ppm*
Carbon Monoxide	< 0.1 ppm	< 0.5 ppm*		< 0.5 ppm*
Nitrogen	< 5 ppm	< 5 ppm*		
Hydrogen	< 0.1 ppm			
Purity	> 99.9995%	> 99.999%	> 99.995%	> 99.999%

کلمات مترادف: گاز آرگون. **Argon , Ar , Argon gas** , سیلندر گاز آرگون, آرگون خلوص بالا, کیپسول گاز آرگون, آرگون آزمایشگاهی خالص, آرگون گرید 5, آرگون 99.999 99.99 99.9

حالت فیزیکی آرگون: گاز

مشخصات گاز آرگون: برای استفاده سیلندر آرگون حتما از تجهیزات تقلیل فشار استفاده شود و بعد از هر استفاده شیر حتما بسته شود و همچنین بعد از خالی شدن کیپسول و مخازن و سیلندر نگهداری آرگون باید در مکانی خنک و همچنین دارای تهویه مناسب و بدور از هرگونه مواد قلیایی و اسید قرار گیرد. وقتی از آرگون مایع استفاده می نمایید حتما از پوشش کامل و عینک استاندارد استفاده نمایید. سیلندر ها حتما باید دارای کلاهک باشد و در محل خود ثابت گردد.

سیلندر گاز آرگون تحت فشار می باشد، باعث خفگی و یخزدگی شدید می شود، به هیچ وجه نباید سوراخ و در معرض آتش قرار گیرد. تماس با آرگون مایع باعث سوختگی شدید کرایوجنیک می گردد، آرگون غیرسرطان زاست، در صورت نشستی منطقه تا پراکنده شدن گاز خالی بماند. سیلندر گاز آرگون (۵ لیتری ۱۰ لیتری ۲۰ لیتری ۴۰ لیتری) با فشار ۱۵۰ بار و همچنین سیلندر ۵۰ لیتری آرگون با فشار ۲۰۰ بار شارژ می گردد. درصد خلوص یا گرید شارژ گاز آرگون ایرانی 99.999, 99.99, 99.999 و برای گاز آرگون وارداتی 99.999 و 99.9999 می باشد.

کاربرد: پرکردن جداره شیشه های دوجداره و حباب لامپها، لیزر و جوشکاری آرگون برای جلوگیری از اکسید شدن فلزات. از گاز آرگون به عنوان جایگزین گاز نیتروژن می توان استفاده نمود. آرگون آزمایشگاهی خالص در مخلوط با متان، آرگون در شمارشگر گایگر و در آشکارساز فلورسانس اشعه X از (XRF) به عنوان گاز دفع کننده استفاده می شود. آرگون صنعتی به عنوان گاز عایق مورد استفاده در جوش قوس الکتریکی، محافظ ریشه و برش پلاسما است. آرگون در جوش محافظ در برابر اکسیداسیون و همچنین بخار گازهای گلخانه ای در طول جوش را کاهش می دهد. آرگون فوق خالص به عنوان گاز حامل برای مولکول های واکنش استفاده می شود، به عنوان گاز بی اثر برای حفاظت از نیمه هادی ها در برابر ناخالصی استفاده می شود. آرگون برای کندوپاش، کاشت یون، پخت و اچ فرآیندهای در نیمه هادی و یا با کارایی بالا تولید مواد استفاده می شود. آرگون به عنوان فضای بی اثر در لامپ های رشته ای استفاده می شود. پر کردن آرگون جلوگیری از خوردگی از رشته تنگستن و در نتیجه لکه های سیاه در لامپ. در مخلوط با برخی از هیدروکربن، آرگون در لوله های رادیویی و شمارنده گایگر استفاده می شود.

خواص گاز آرگون:

وزن مولکولی: 39.95 g/mole

فرمول مولکولی آرگون: AR

نقطه جوش: -185

نقطه ذوب: -189

دمای بحرانی: -122

غلظت بخار: 1.38

حجم مخصوص: 9.7

چگالی بخار: 0.103

